

Bedieneinheit mit grafikfähigem 5,7" Display

Zur Hand- und Automatiksteuerung der pe Eloxalstromquellen Typ pe87DW zum Eloxieren, zur Porenmodifikation für das Interferenzfärben und zum elektrolytischen Einfärben von Aluminium.



Bedieneinheit pe8705, Frontansicht

Optional erhältliche Funktionen

RS485 Schnittstelle

Ethernet / TCP/IP Schnittstelle zur Statusanzeige

Weitere Ein- Ausgänge

EMV: EN55011 Klasse A, Gruppe 1 ; EN61000-6-4 und EN61000-6-2
CE-Konformität EN50178 - Niederspannungsrichtlinie

Technische Ausführung, Aussehen und Ausstattung: Änderungen vorbehalten! Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an plating electronic GmbH.

plating electronic GmbH | 79350 Sexau | Fon +49 7641 93500-0 | www.plating.de
Rheinstr. 4 | Germany | Fax +49 7641 93500-999 | info@plating.de

Typische Kennwerte

Ausgelegt für den Einsatz in der Galvanik

Großes beleuchtetes 5,7" Grafikdisplay

5 x 4 Tastatur für einfache Bedienung und einfache Navigation

Zwei 5x1 und eine 4x1 Tastatur zur einfachen Navigation auf dem Display

Große beleuchtete Taster zur Steuerung der wichtigsten Produktionsfunktionen

Übersichtliche und bedienerfreundliche Menüführung durch strukturierte pull down Menüs

3-farbiger Leuchtmelder zur Status Anzeige des Prozesses über verschiedene Leuchtkombinationen

PT100-Temperaturfühler zur Badtemperaturmessung

MMC/SD Kartenleser für Softwareupdate, Import/Export von Konfiguration und Sollwerten, Busprotokollierung, Laden von Prozesssollwerten

99 vordefinierte Spannungs/Zeit-Färbe-Programme stehen zur Verfügung und können vom Anwender frei programmiert werden

Ah- und Dosierzähler

Funktionen: DC-Pause, DC Rampe, AC Rampe (Sinus), AC (Sinus)

Batchfunktion (Stapelverarbeitung von Funktionen)

Aufhellen- und Nachfärbe-Programm zur Korrektur von Legierungsabweichungen

Automatischer Ausgleich bei unterschiedlichen Chargengrößen

Passwortschutz

PROFIBUS Schnittstelle zur Ansteuerung über pe Protokoll

2 konfigurierbare Ausgangsrelais

Zulässige Umgebungstemperatur max. 40°C

Schutzart: IP54

Polycarbonat (ABS) Gehäuse, Polycarbonat-beschichtete Aluminiumfrontplatte

Sprache: Deutsch, Englisch

Gewicht: 5500g

Abmessungen (B x H x T): 370 x 340 x 170mm
(ohne Signallampe und Anschlüsse)

Netzanschluss: 230V oder 115V AC

Anzeigebereiche

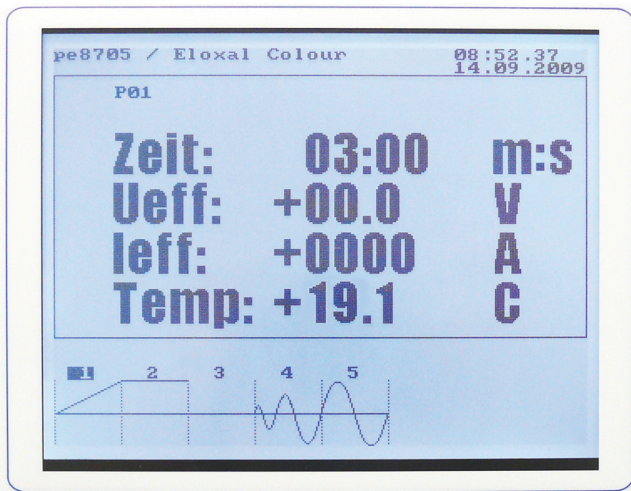
Übersichtliche Anzeige der aktuellen Istwerte des Prozesses (Prozesszeit, Effektivwerte, Temperatur (PT100), grafische Ablaufanzeige des Prozesses)

Menü Übersicht zur Navigation:

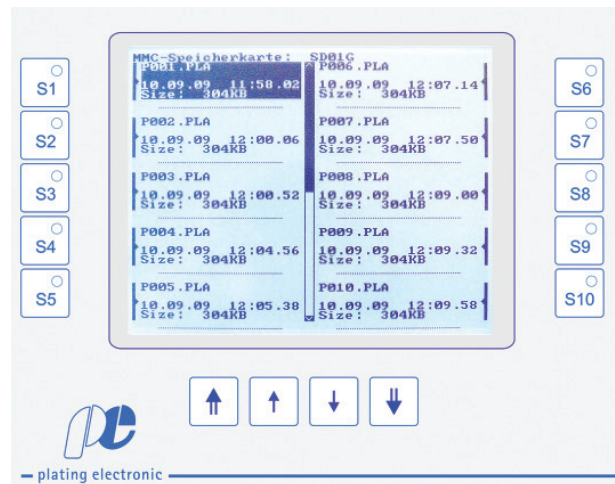
- Grafische Darstellung der Soll und Istwerte (Oszilloskop-Funktion)
- Anzeige von Status, Warn und Fehlermeldungen
- Temperaturanzeige
- Anzeige der gespeicherten Programme
- Anzeige von Status, Warn und Fehlermeldungen

Pull down Menüs zur Bedienung und Konfiguration

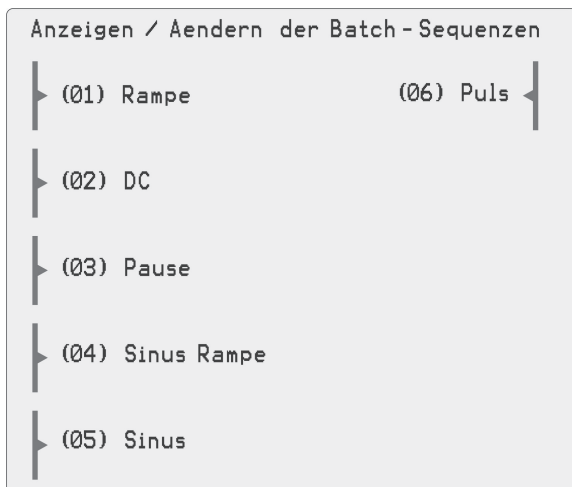
Beispiel für Bildschirmdarstellungen:



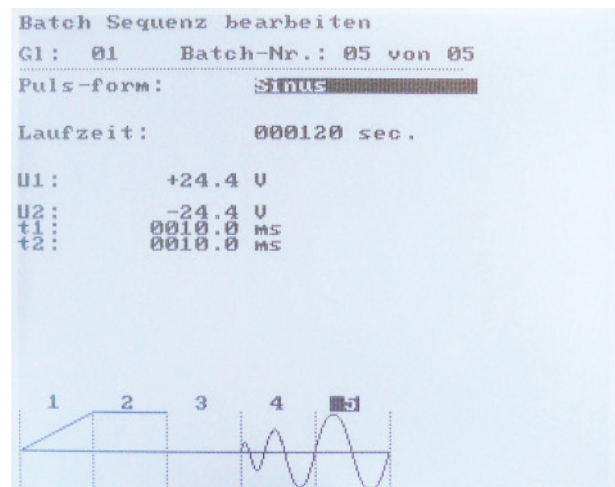
Übersichtsmenu zur Anzeige der Betriebsparameter, der vorgegebenen Programm-Nr. und der aktuellen Position im Batchverlauf



Abruf der gespeicherten Programme (Batchdaten) von der internen MMC/SD-Karte



Anzeige und Änderung der Programmsequenz im Editier-Menü



Anzeige und Änderung der Sinusprogrammsequenz

Die gespeicherten Programme (Batchdaten) werden von plating electronic GmbH vordefiniert (99 PLA-Dateien werden auf der MMC/SD-Karte mitgeliefert) und können vom Anwender aufgerufen und bei Bedarf von Hand temporär oder dauerhaft verändert werden.

Bei Automatikbetrieb können die Programmdateien von der externen Steuerung vorgegeben oder Batchdateien von der MMC geladen werden.

Technische Ausführung, Aussehen und Ausstattung: Änderungen vorbehalten! Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an plating electronic GmbH.

plating electronic GmbH | 79350 Sexau | Fon +49 7641 93500-0 | www.plating.de
Rheinstr. 4 | Germany | Fax +49 7641 93500-999 | info@plating.de